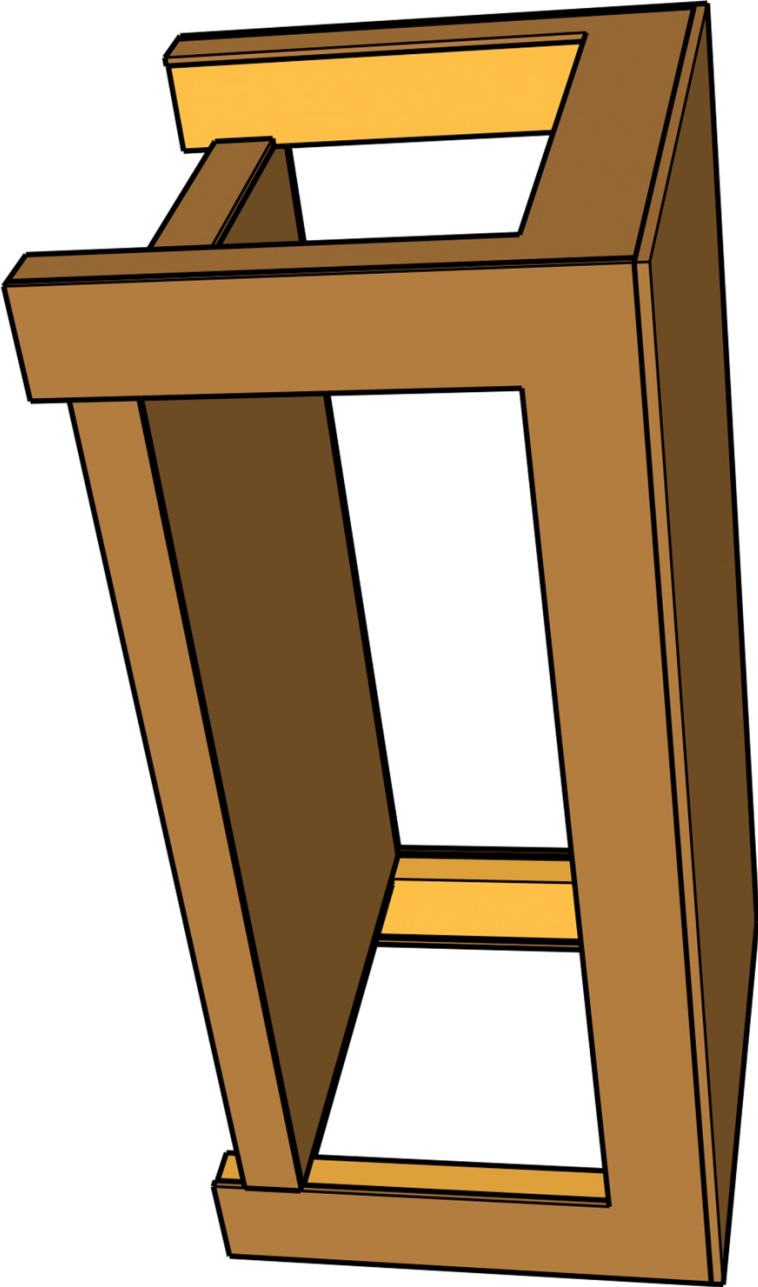




Schöne Schwerer Werkbank

Ausführung 160x 80 Balken





Hallo an alle Helden da draußen,
bevor ihr jetzt gleich durchstartet mit der Schönen Schwersen Werkbank hier
noch ein paar kleine Tipps und Tricks und eine Materialliste.

Schrauben:

- 4,5x 45 für das Multiplex
- 6x 300 für die Beine
- 6x 160 für die Bein, die Befestigung der Querbalken Oben und der Befestigung des unteren Rahmens an den Beinen
- 6x 120 für das verschrauben des Rahmens für den Zwischenboden
- 5x 60 für die Montage der Schwerlastrollen

Alle Durchmesser und Längen sind Richtwerte, wichtig ist das es nachher hält.

Werkzeugliste:

- 1-3 Akkuschauber, Kappsäge, Tauchkreissäge oder Handkreissäge, Bithalter inkl. Bits, passender Senker und Bohrer für die Schrauben, Leim und Schraubzwingen

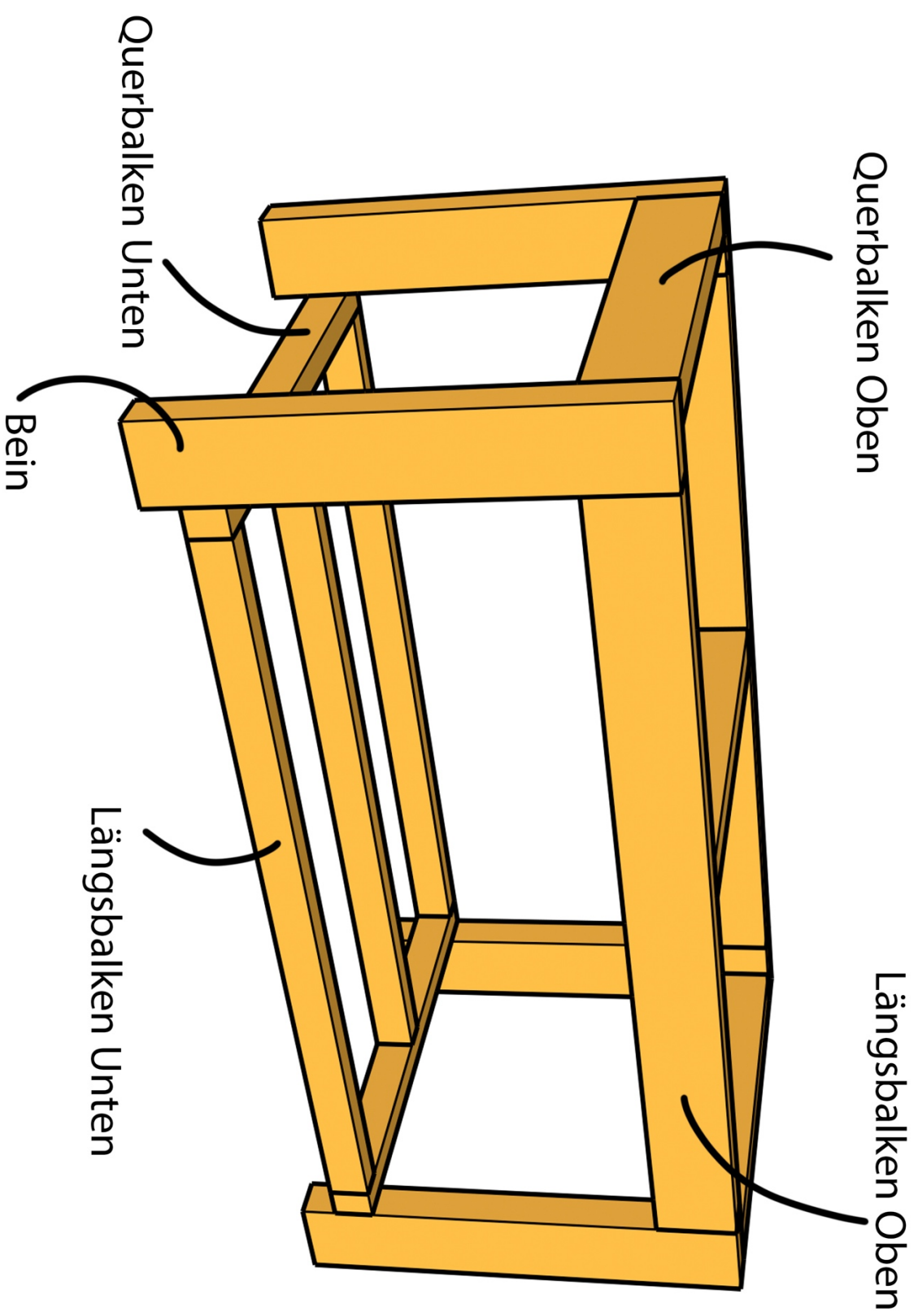
Material:

- Schwerlastrollen der Firma Spacekeeper

Liebe Grüße

Sebastian

Und jetzt werde der Held in deiner Werkstatt!



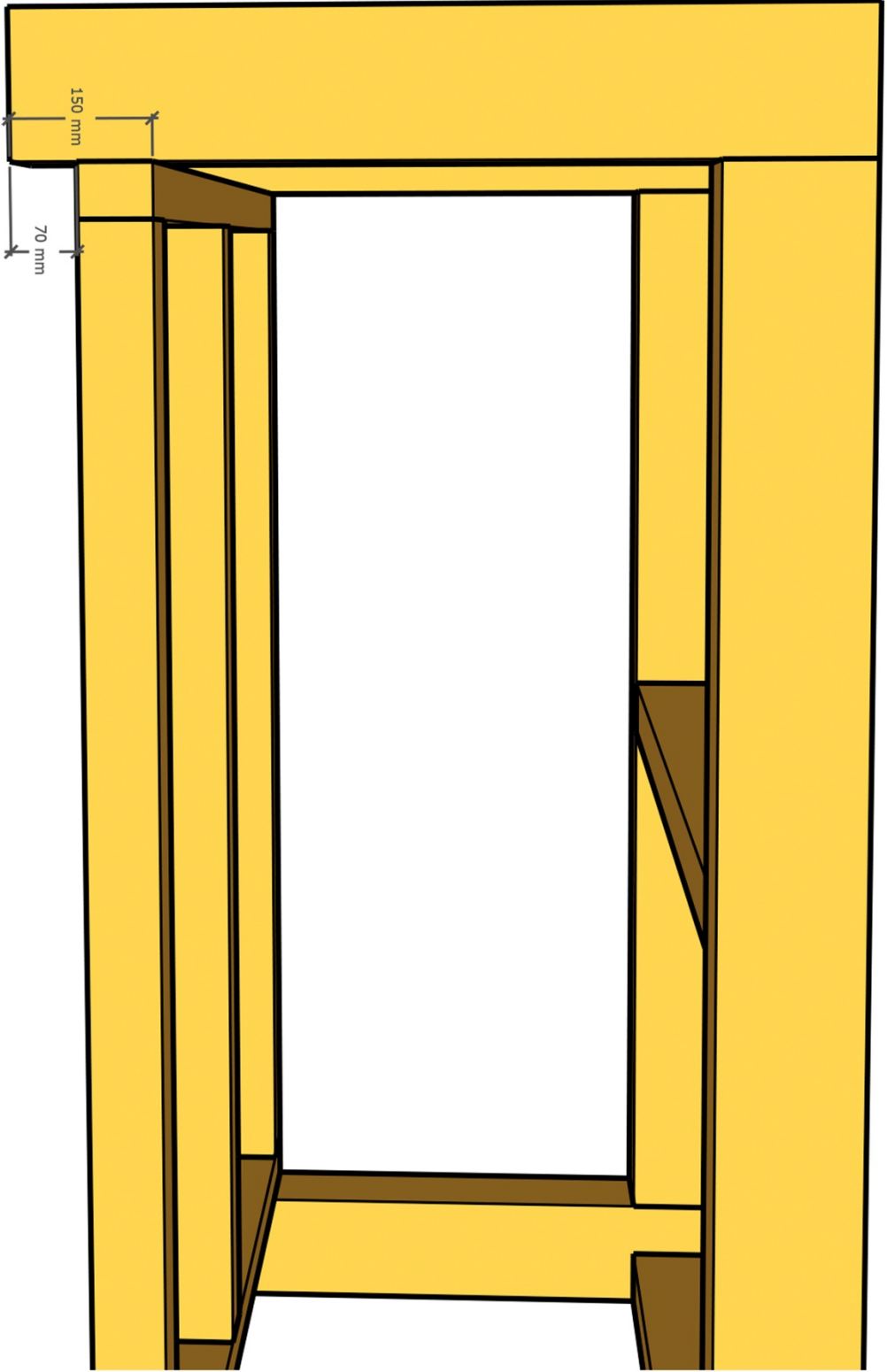
Querbalken Oben

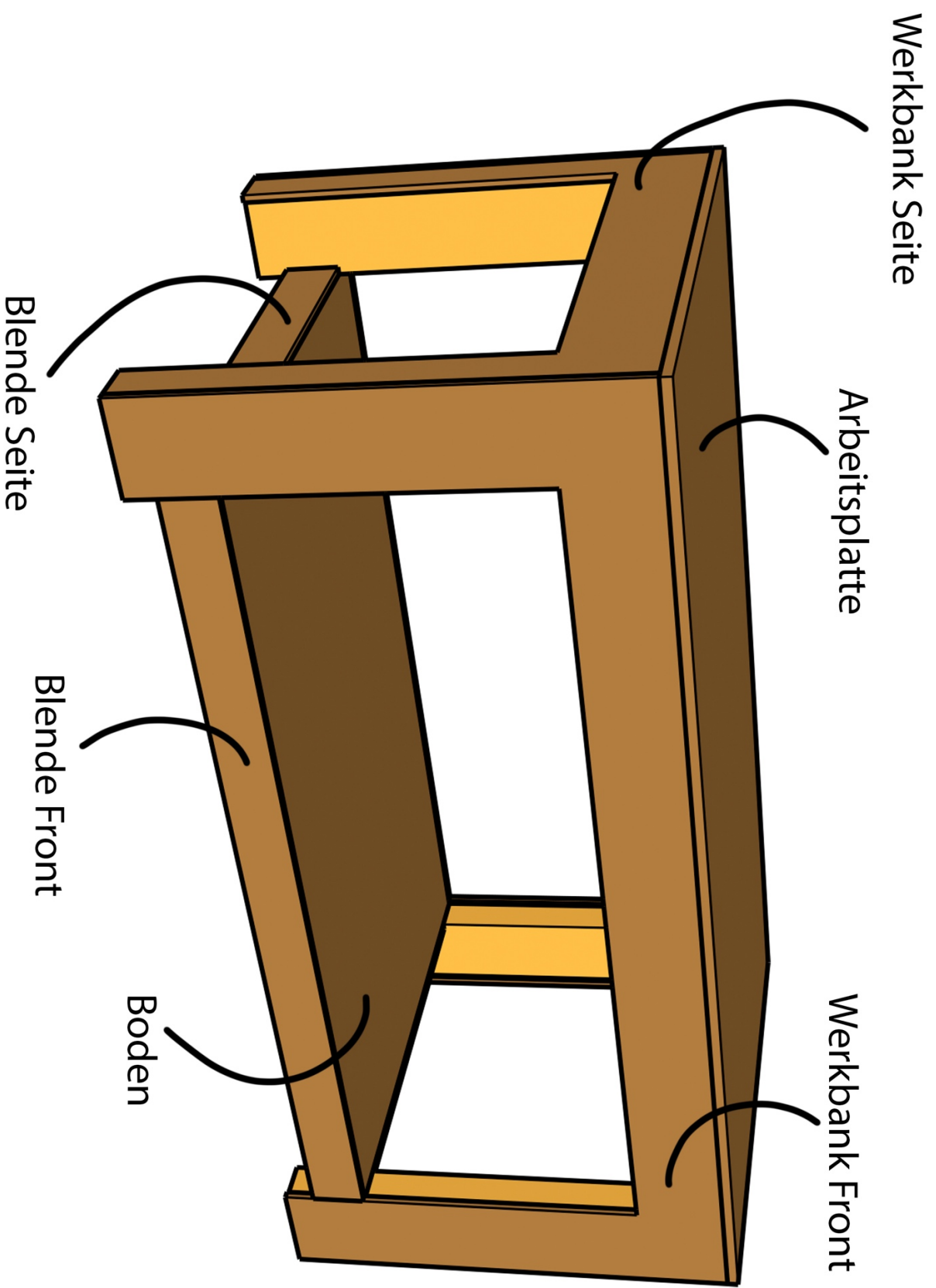
Längsbalken Oben

Querbalken Unten

Bein

Längsbalken Unten





Werkbank Seite

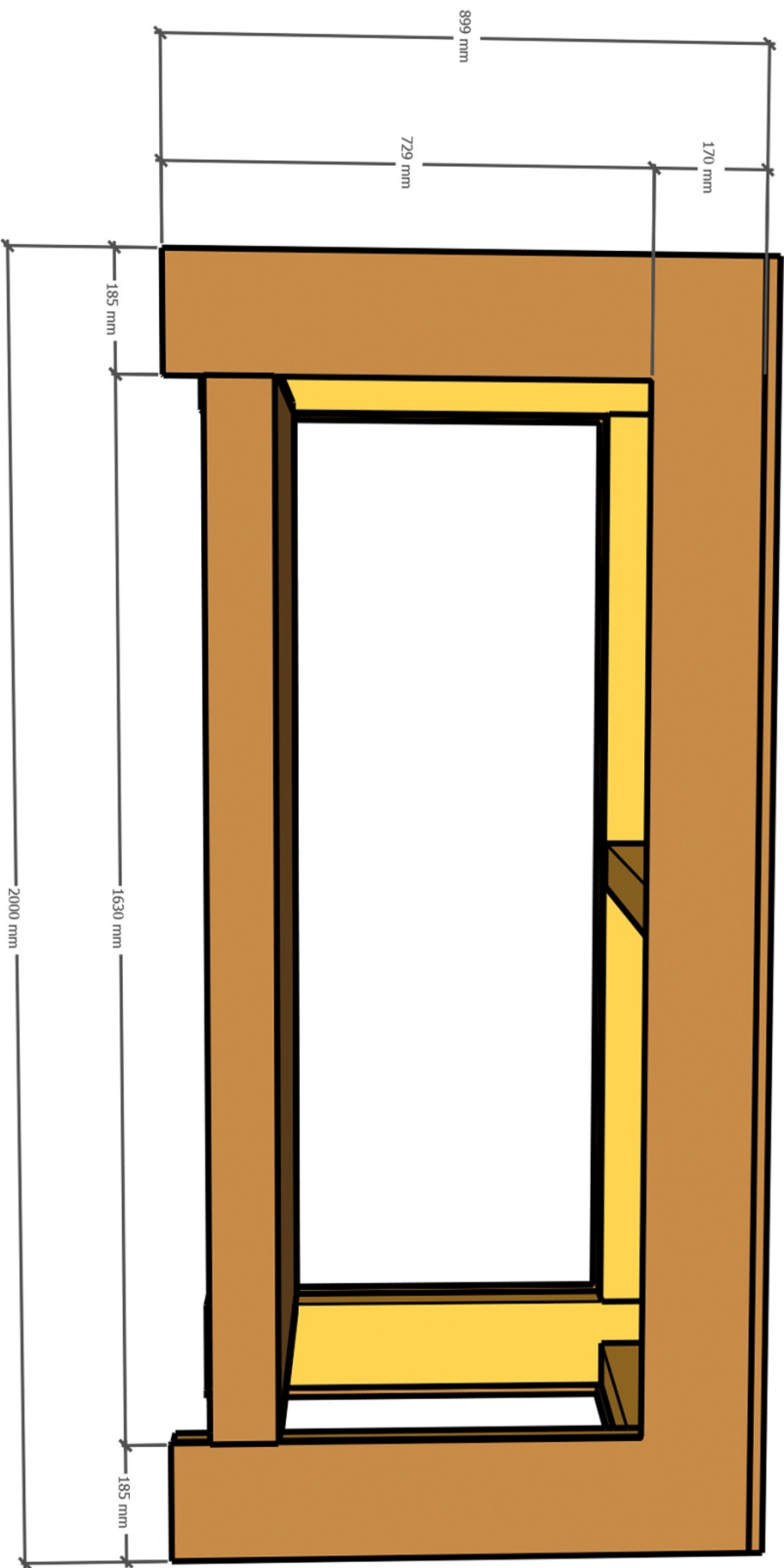
Arbeitsplatte

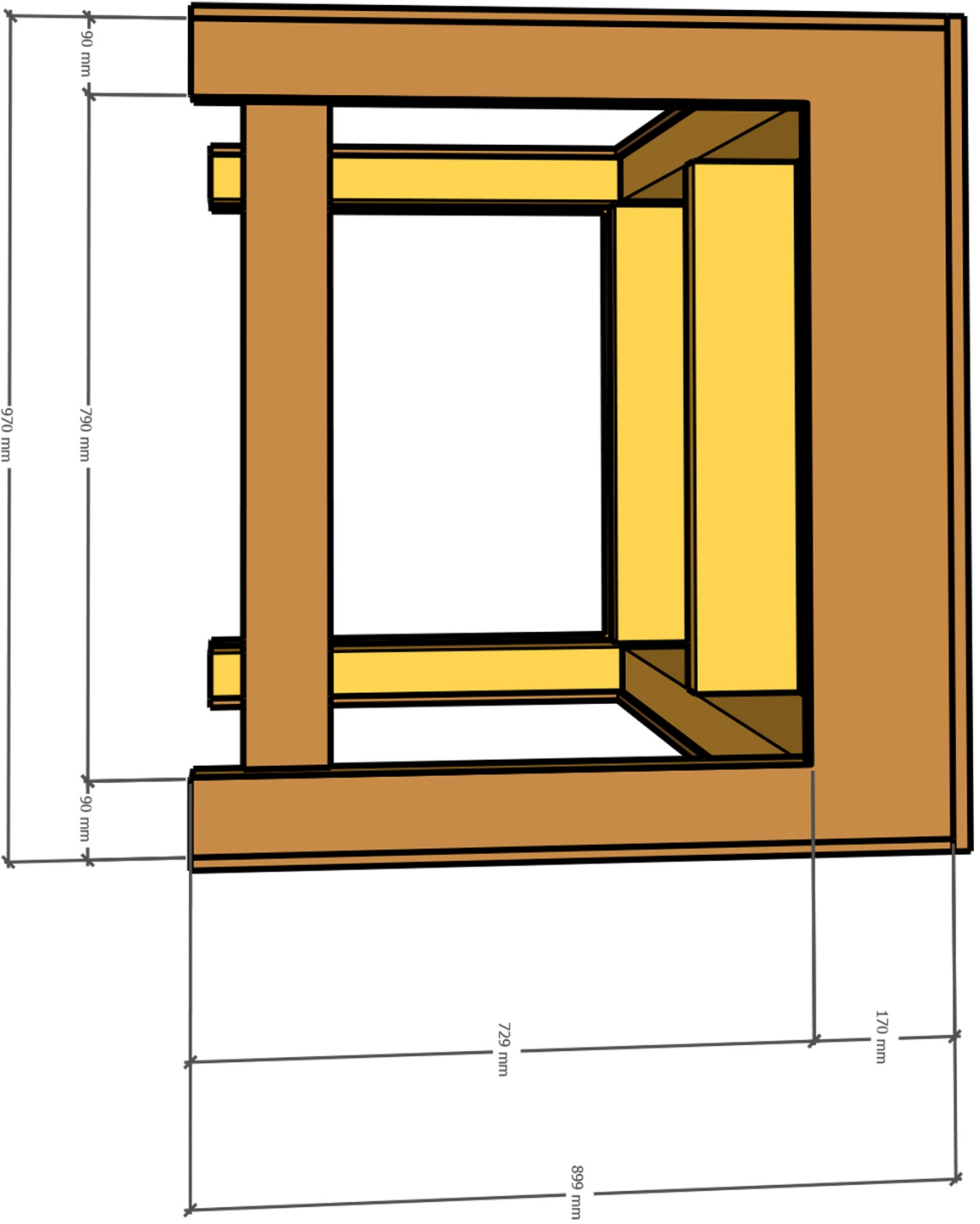
Werkbank Front

Boden

Blende Front

Blende Seite





Schnittplan Schöne Schwere Werkbank

Teil	Anzahl	L	B	H
Beine	4	899	160	80
Querbalken Oben	2	810	160	80
Längsbalken Oben	2	1650	160	80
Querbalken Unten	2	970	60	40
Längsbalken Unten	3	1530	60	40
Multiplex Arbeitsplatte	1	2000	1000	21
Multiplex Boden	1	1650	970	15
Multiplex Werkbank Front	2	2000	899	15
Multiplex Werkbank Seite	2	970	899	15
Multiplex Blende Front	2	1630	105	15
Multiplex Blende Seite	2	810	105	15

Werkbank mit Schwerlastrollen V6.skp

Übersicht					
Einstellungen <ul style="list-style-type: none"> • Optimierungsstufe : Mittel • Vorzugsrichtung : Alle Möglichkeiten • Sägeblattdicke : 3 mm • Randabfallbreite : 10 mm 			Schnitte <ul style="list-style-type: none"> • Anzahl Schnitte : 2 • Schnittlänge : 3,480 m 		
Platte	Anz.	Länge	Breite	Σ Flächen	# Teile
Multiplex 21 mm / 21 mm - Standard-Platte	1	2500 mm	1250 mm	3,125 m ²	1

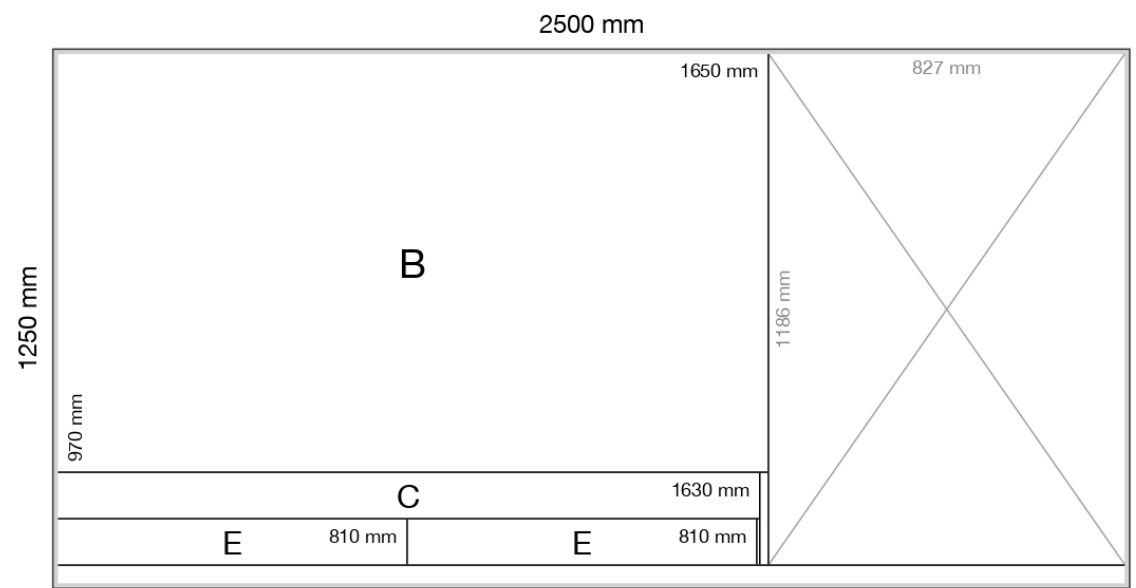
Multiplex 21 mm / 21 mm - 2500 mm x 1250 mm - Standard-Platte				
<div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> 2500 mm </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%; margin-top: 10px;"> 1250 mm </div>				
Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß	
			L	B
A	Arbeitsplatte	1	2000 mm	1000 mm
Keine Faserrichtung Seitenrand : 10 mm 1 Teil		Schnittlänge : 3,480 m Effizienz : 65,57%		

Werkbank mit Schwerlastrollen V6.skp

Übersicht					
Einstellungen <ul style="list-style-type: none"> • Optimierungsstufe : Mittel • Vorzugsrichtung : Alle Möglichkeiten • Sägeblattdicke : 3 mm • Randabfallbreite : 10 mm 			Schnitte <ul style="list-style-type: none"> • Anzahl Schnitte : 16 • Schnittlänge : 20,618 m 		
Platte	Anz.	Länge	Breite	Σ Flächen	# Teile
Multiplex 15 mm / 15 mm - Standard-Platte	4	2500 mm	1250 mm	12,500 m ²	9

Multiplex 15 mm / 15 mm - 2500 mm x 1250 mm - Standard-Platte					
Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß		
			L	B	
A	Werkbank Front	1	2000 mm	899 mm	
C	Blende Front	1	1630 mm	105 mm	
Keine Faserrichtung Seitenrand : 10 mm 2 Teile			Schnittlänge : 5,592 m Effizienz : 64,55%		

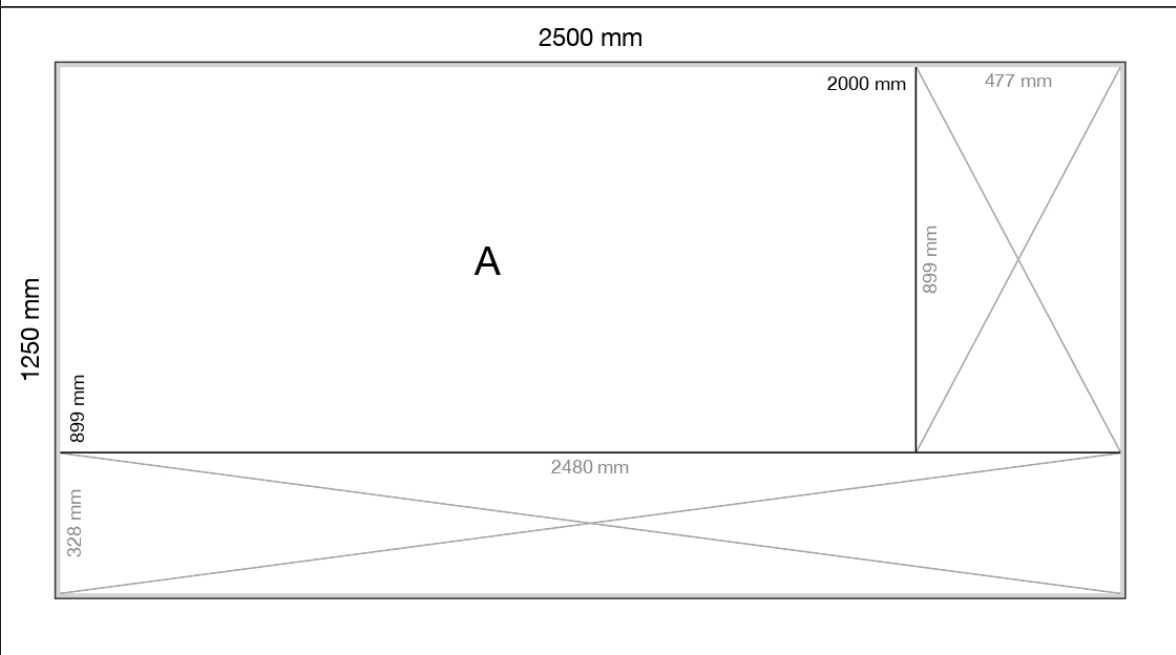
☞ Multiplex 15 mm / **15 mm** - ☐ 2500 mm x 1250 mm - Standard-Platte



Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß	
			L	B
B	Boden	1	1650 mm	970 mm
C	Blende Front	1	1630 mm	105 mm
E	Blende Seite	2	810 mm	105 mm

☒ Keine Faserrichtung | **Seitenrand** : 10 mm | 4 Teile **Schnittlänge** : 7,369 m | **Effizienz** : 63,66%


Multiplex 15 mm / 15 mm -
 
2500 mm x 1250 mm -
 Standard-Platte

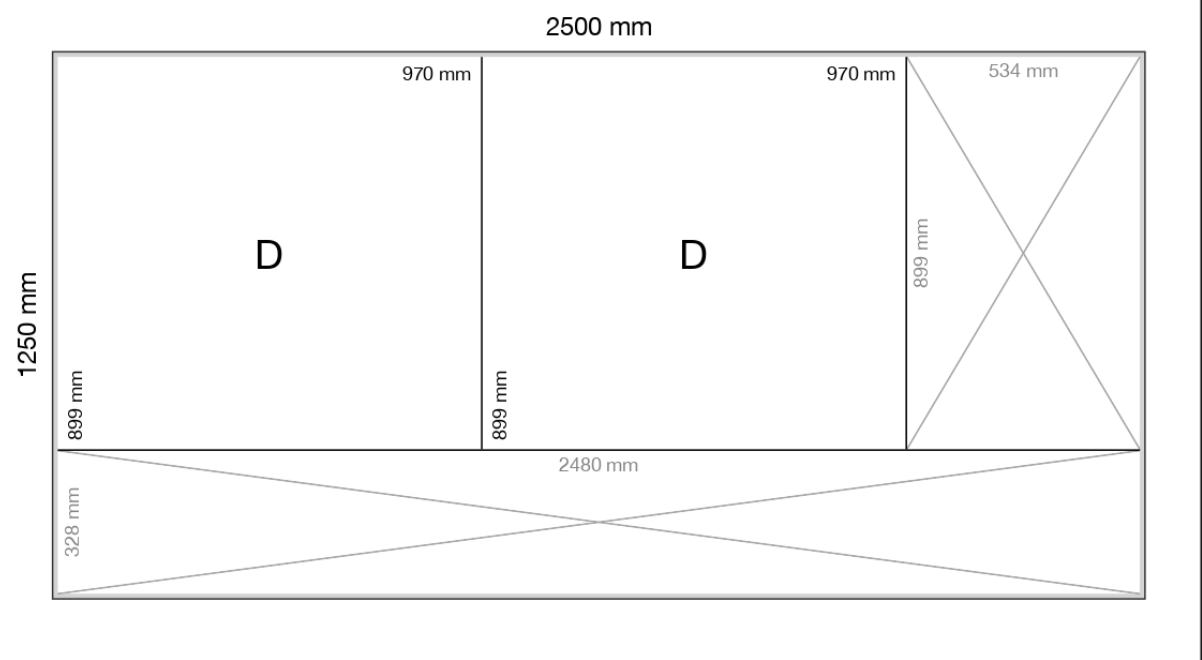


Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß	
			L	B
A	Werkbank Front	1	2000 mm	899 mm


 Keine Faserrichtung |
 Seitenrand : 10 mm |
 1 Teil

Schnittlänge : 3,379 m |
 Effizienz : 58,94%

☰ Multiplex 15 mm / **15 mm** - ☐ 2500 mm x 1250 mm - Standard-Platte



Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß	
			L	B
D	Werkbank Seite	2	970 mm	899 mm

☒ Keine Faserrichtung | **Seitenrand** : 10 mm | 2 Teile

Schnittlänge : 4,278 m | **Effizienz** : 57,18%

Werkbank mit Schwerlastrollen V6.skp

Übersicht				
Einstellungen <ul style="list-style-type: none"> • Sägeblattdicke : 3 mm • Randabfallbreite : 20 mm 	Schnitte <ul style="list-style-type: none"> • Anzahl Schnitte : 9 • Schnittlänge : 1,440 m 			
Stange	Anz.	Länge	Σ Längen	# Teile
☞ Balken 160x 80 / 160 mm x 80 mm - Standard-Stange	1	11,000 m	11,000 m	9

☞ Balken 160x 80 / 160 mm x 80 mm - ☐ 11000 mm - Standard-Stange			
11000 mm...			
160 mm			
...	...A	B	B...
	899 mm	899 mm	899 mm
...	B	C	C...
	899 mm	810 mm	810 mm
...			
...			
Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß
			L
A	Längsbalken Oben	2	1650 mm
B	Bein	4	899 mm
C	Querbalken Oben	3	810 mm
Seitenrand : 20 mm 9 Teile		Schnittlänge : 1,440 m Effizienz : 85,39%	

Werkbank mit Schwerlastrollen V6.skp

Übersicht				
Einstellungen <ul style="list-style-type: none"> • Sägeblattdicke : 3 mm • Randabfallbreite : 20 mm 		Schnitte <ul style="list-style-type: none"> • Anzahl Schnitte : 5 • Schnittlänge : 0,300 m 		
Stange	Anz.	Länge	Σ Längen	# Teile
☞ Balken 80x60 / 60 mm x 80 mm - Standard-Stange	2	5,000 m	10,000 m	5

☞ Balken 80x60 / 60 mm x 80 mm - ☐ 5000 mm - Standard-Stange			
Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß L
A	Längsbalken Unten	3	1530 mm
Seitenrand : 20 mm 3 Teile		Schnittlänge : 0,180 m Effizienz : 92,78%	

☞ Balken 80x60 / 60 mm x 80 mm - ☐ 5000 mm - Standard-Stange			
Nr.	Bezeichnung	Anz.	Fertigmaß L
B	Querbalken Unten	2	970 mm
Seitenrand : 20 mm 2 Teile		Schnittlänge : 0,120 m Effizienz : 39,72%	